

HOJA TÉCNICA

SikaSeal®-132 T

Sellante de Silicona Neutra Traslúcida para Aplicaciones de uso general.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

SikaSeal®-132 T es una silicona de curado neutro con fungicida, monocomponente, no corrosivo y de multi-propósito.

USOS

SikaSeal®-132 T diseñado para el sellado de juntas interiores en baños, alrededor de bañeras, lavabos y en cocinas domésticas, así como en diversas aplicaciones exteriores.

Se emplea en sustratos de construcción como:

- Vidrio
- Aluminio
- Azulejo de Cerámica.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Flexible y elástico.
- Buena Resistencia a la intemperie.
- Buena Resistencia a la exposición UV.
- No descuelga.
- Resistente al crecimiento del moho.
- Resistente a temperaturas entre -40 °C y +80 °C.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Base química	Silicona neutra.	
Presentación	Cartuchos de 280 mL	Caja de 12 unidades
Color	Traslúcido	
Conservación	12 meses desde la fecha de fabricación.	
Condiciones de almacenamiento	SikaSeal®-132 T debe almacenarse en su envase original, sin abrir y sin dañar, en condiciones secas a temperaturas en +5°C y +25°C. Siempre consulte en el envase. Revisar Hoja de Seguridad actual para obtener información sobre manipulación y almacenamiento seguro.	
Densidad	0.96 kg/L	(ISO1183-1)

INFORMACIÓN TÉCNICA

Dureza shore a	26 (después de 7 días a +23 °C)	(ISO 868)
Resistencia a tracción	1.5 MPa	(ISO 37)
Resistencia a la propagación del desgarro	2.27 N/mm	(ISO 34-2)

Temperatura de servicio	máximo	+80°C
	mínimo	-40°C
Diseño de juntas	Las dimensiones de la junta deben diseñarse de acuerdo con la capacidad de movimiento del sellador. <ul style="list-style-type: none"> Para juntas con anchos mayores de 10 mm y menores de 20 mm, la profundidad mínima de la junta es de 10 mm. Para juntas más grandes, contacte al Servicio Técnico de Sika® para obtener información adicional. 	
Elongación a rotura	380%	(ISO 37)
Material de apoyo	Usar relleno de junta de polietileno de celda cerrada, como cordón de respaldo Sika® Rod.	
Temperatura del producto	máximo	+35 °C
	mínimo	+5 °C
Temperatura ambiente	máximo	+35 °C
	mínimo	+5 °C
Temperatura del soporte	máximo	+35 °C
	mínimo	+5 °C
	Atención con la condensación. La temperatura del sustrato durante la aplicación debe ser al menos +3 °C por encima del punto de rocío.	
Índice de curado	4 mm cada 24 horas (+23°C a 50% r.h.)	(CQP049-2)
Tiempo de formación de piel	~5 minutos	(CQP019-1)

NOTAS

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Tabla de pretratamiento para selladores y adhesivos de construcción.
- Hoja de Datos de Seguridad de **SikaSeal®-132 T**

LIMITACIONES

SikaSeal®-132 T no debe utilizar en los siguientes sustratos:

- Poliacrilato o policarbonato pretensado.
- Bitumen, caucho natural o EPDM
- Metales como cobre, latón, plomo o plata de espejo.

ECOLOGÍA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página

"www.sika.com.uy"

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

CALIDAD DEL SOPORTE

En los siguientes sustratos, **SikaSeal®-132 T** puede mostrar baja adherencia:

- Hormigón, hormigón celular, morteros y ladrillos.
- Polietileno (PE)
- Polipropileno (PP)
- PTFE (Teflón)

Realice una prueba preliminar de adherencia en los sustratos mencionados antes de la aplicación completa.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El sustrato debe estar firme, limpio, seco y libre de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, lechada de cemento, residuos de sellos antiguos y recubrimientos mal adheridos que puedan afectar en la adherencia del primer, activador y/o sello.

El sustrato debe tener la resistencia suficiente para soportar las tensiones inducidas por el sellante durante el movimiento.

- Utilice técnicas como cepillado con alambre, lijado, granallado u otros métodos mecánicos adecuados para eliminar todo el material débil del sustrato.
- Repare todos los bordes dañados de la junta con pro-

- ductos de reparación Sika adecuados.
3. Elimine todo el polvo, material suelto y mal adherido de todas las superficies antes de aplicar **SikaSeal®-132 T**.

SUSTRATOS NO POROSOS

- Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado, metales, metales pintados al polvo, azulejos vidriados.

1. Lije ligeramente la superficie con una almohadilla abrasiva fina.
2. Limpie y pretrate utilizando **SikaAktivator®-205** con un paño limpio. Espere hasta que se cumpla el tiempo de evaporación.

- Vidrio

1. Limpie y pretrate con alcohol isopropílico, aplicado con un paño limpio y espere hasta que se cumpla el tiempo de evaporación.

- PVC

1. Limpie el sustrato y aplique. Realice pruebas preliminares de adhesión en el sustrato mencionado antes de la aplicación completa de **SikaSeal®-132 T**.

APLICACIÓN

Condiciones Previas

1. Aplique cinta de enmascarar donde se requieran líneas de junta precisas o definidas.
2. Después de la preparación del sustrato, inserte un relleno de respaldo (Sika® Rod) a la profundidad requerida.
3. Aplique primer en las superficies de la junta según lo recomendado en la preparación del sustrato. Nota: Evite una aplicación excesiva del imprimante.
4. Abra **SikaSeal®-132 T** en la parte superior del cartucho.
5. Coloque la boquilla y córtela al tamaño de cordón deseado.
6. Inserte **SikaSeal®-132 T** en la pistola de aplicación.
7. Aplique el sello en la junta, evite atrapamientos de aire, debe estar firmemente presionado contra los lados de la junta para asegurar una adherencia adecuada.
8. **IMPORTANTE** No utilice herramientas de acabado que contengan solventes. Lo antes posible después de la aplicación, alise **SikaSeal®-132 T** firmemente contra los lados de la junta para asegurar una adhesión adecuada y un acabado uniforme.
9. Retire la cinta de enmascarar dentro del tiempo de formación de piel del producto.

Sika Uruguay S.A.

Av. José Belloni 5514
CP 12200 - Manga - Montevideo -
Uruguay
Tel: +598 2 220 22 27
Fax: +598 2 227 64 17
E-mail: deptec@uy.sika.com



Hoja Técnica

SikaSeal®-132 T

Octubre 2025, Versión 01.01
02051403000000291

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación inmediatamente después de usarlos con disolvente de silicona. Una vez curado, el material solo se puede eliminar mecánicamente.

RESTRICCIONES LOCALES

Por favor notar que por las regulaciones específicas locales, los datos declarados para este producto pueden variar de país a país. Por favor consulte la Hoja Técnica Local por los datos exactos del producto.

NOTAS LEGALES

Por cualquier información referida a primeros auxilios, medidas de lucha contra incendio, medidas en caso de vertido accidental y eliminación de residuos de productos químicos, manipulación y almacenamiento y protección personal, los usuarios deben consultar la versión vigente de la Hoja de Seguridad del producto a través del sitio web www.sika.com.uy, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás temas relacionados con la seguridad. En caso de emergencia comunicarse al 22202227 las 24hs.

SikaSeal-132T-es-UY-(10-2025)-1-1.pdf

