



## HOJA TÉCNICA

## SikaSeal®-132

Sellador de silicona neutra para aplicaciones en general.

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

SikaSeal®-132 es una silicona de curado neutro con fungicida, monocomponente.

## USOS

Diseñado para el sellado de juntas interiores en baños alrededor de bañeras, duchas, lavabos y en cocinas domésticas, así como en diversas aplicaciones exteriores.

SikaSeal®-132 se emplea en muchos materiales y sustratos de construcción como:

- Vidrio.
- Aluminio.
- Azulejos de cerámica.

## CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Flexible y elástico.
- Buena Resistencia a la intemperie.
- Buena Resistencia a la exposición UV.
- No descuelga.
- Resistente al crecimiento del moho.
- Resistente a temperaturas entre -40 °C y +80 °C.

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Base química	Silicona neutra
Presentación	Cartuchos de 280 ml.
Color	Blanco y Negro
Conservación	12 meses desde la fecha de fabricación
Condiciones de almacenamiento	El producto debe almacenarse en su empaque original, sin abrir y sin dañar, en condiciones secas a temperaturas entre +5 °C y +25 °C. Siempre consulte el empaque. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad actual para obtener información sobre manipulación y almacenamiento seguro.
Densidad	1.52 kg/l (ISO1183-1)

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Dureza shore a	41 (después de 28 días a +23 °C) (ISO 868)
----------------	--

<b>Resistencia a tracción</b>	1.46 MPa	(ISO 37)
<b>Resistencia a la propagación del desgarro</b>	6.19 N/mm	(ISO 34-2)
<b>Temperatura de servicio</b>	máximo mínimo	+80 °C -40°C
<b>Diseño de juntas</b>	Las dimensiones de la junta deben diseñarse de acuerdo con la capacidad de movimiento del sellador. Para juntas con anchos mayores de 10 mm y menores de 20 mm, la profundidad mínima de la junta es de 10 mm. Para juntas más grandes, contacte con los Servicios Técnicos de Sika para obtener información adicional.	
<b>Elongation at break</b>	451 %	(ISO 37)
<b>Material de apoyo</b>	Usar rellenos de junta de polietileno de celda cerrada, como el <b>Sika Rod®</b>	
<b>Temperatura del producto</b>	máximo mínimo	+35 °C +5 °C
<b>Temperatura ambiente</b>	máximo mínimo	+35 °C +5 °C
<b>Temperatura del soporte</b>	máximo mínimo	+35 °C +5 °C
	Atención con la condensación. La temperatura del sustrato durante la aplicación debe ser al menos +3 °C por encima del punto de rocío.	
<b>Índice de curado</b>	4 mm cada 24 horas (+23°C a 50% r.h.)	(CQP049-2)
<b>Tiempo de formación de piel</b>	~30 minutos	(CQP019-1)

## NOTAS

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

## DOCUMENTOS ADICIONALES

Tabla de pretratamiento para selladores y adhesivos de construcción.

## ECOLOGÍA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.uy"

## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

### Calidad del Sustrato

El Producto no debe utilizarse en los siguientes sustratos:

- Poliacrilato o policarbonato pre-tensado.
- Betún, caucho natural o EPDM.
- Metales como cobre, latón, plomo o plata de espejo.

En los siguientes sustratos, el producto puede mostrar baja adherencia:

- Concreto, concreto aireado y renders a base de cemento, morteros y ladrillos.
- Polietileno (PE).
- Polipropileno (PP).
- PTFE (Teflón®).

Realice una prueba preliminar de adhesión en los sustratos mencionados antes de la aplicación completa.

### Preparación del Sustrato

El sustrato debe estar firme, limpio, seco y libre de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, lechada de cemento, residuos de sellador y recubrimientos mal adheridos que puedan afectar la adherencia del imprimante y el sellador.

El sustrato debe tener la resistencia suficiente para soportar las tensiones inducidas por el sellador durante el movimiento.

1. Utilice técnicas como cepillado con alambre, lijado, granallado u otros métodos mecánicos adecuados para eliminar todo el material débil del sustrato.
2. Repare todos los bordes dañados de la junta con pro-

- ductos de reparación Sika adecuados.
3. Elimine el polvo y el material suelto de todas las superficies antes de aplicar el sellador.
  4. Si se ha probado o se cuenta con experiencia previa, el producto puede utilizarse sin imprimantes o activadores en muchos sustratos.

### SUSTRATOS NO POROSOS

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado, metales pintados al polvo, azulejos vidriados.

1. Lije ligeramente la superficie con una almohadilla abrasiva fina.
2. Limpie y pretrate usando **Sika® Aktivator-205** con un paño limpio. Espere hasta que se cumpla el tiempo de evaporación.

Sustratos de vidrio.

Limpie y pretrate usando alcohol isopropílico aplicado con un paño limpio y espere hasta que se cumpla el tiempo de evaporación.

### APLICACIÓN

Condiciones Previas

1. Aplique cinta de enmascarar donde se requieran líneas de junta precisas o definidas.
2. Después de la preparación del sustrato, inserte un relleno de respaldo Sika® Rod, a la profundidad requerida.
3. Imprima las superficies de la junta según lo recomendado en la preparación del sustrato. Nota: Evite una aplicación excesiva del imprimante.
4. Abra el sello en la parte superior del cartucho.
5. Coloque la boquilla y córtela al tamaño de cordón deseado.
6. Inserte el Producto en la pistola de aplicación.
7. Aplique el producto en la junta. Nota: Evite atrapamientos de aire. Asegúrese de que el Producto entre en pleno contacto con el área de adhesión de la junta.
8. **IMPORTANTE** No utilice herramientas de acabado que contengan solventes. Lo antes posible después de la aplicación, alise el producto firmemente contra los lados de la junta para asegurar una adhesión adecuada y un acabado uniforme.
9. Retire la cinta de enmascarar dentro del tiempo de formación de piel del Producto.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación inmediatamente después de usarlos con un limpiador base solvente. Una vez curado, el material endurecido solo se puede eliminar mecánicamente.

## RESTRICCIONES LOCALES

Por favor notar que por las regulaciones específicas locales, los datos declarados para este producto pueden variar de país a país. Por favor consulte la Hoja Técnica Local por los datos exactos del producto.

## NOTAS LEGALES

Por cualquier información referida a primeros auxilios, medidas de lucha contra incendio, medidas en caso de vertido accidental y eliminación de residuos de productos químicos, manipulación y almacenamiento y protección personal, los usuarios deben consultar la versión vigente de la Hoja de Seguridad del producto a través del sitio web [www.sika.com.uy](http://www.sika.com.uy), que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás temas relacionados con la seguridad. En caso de emergencia comunicarse al 22202227 las 24hs.

#### Sika Uruguay S.A.

Av. José Belloni 5514  
CP 12200 - Manga - Montevideo -  
Uruguay  
Tel: +598 2 220 22 27  
Fax: +598 2 227 64 17  
E-mail: [deptec@uy.sika.com](mailto:deptec@uy.sika.com)



#### Hoja Técnica

SikaSeal®-132

Octubre 2025, Versión 01.01  
02051403000000290

SikaSeal-132-es-UY-(10-2025)-1-1.pdf

