CONSTRUYENDO CONFIANZA

HOJA TÉCNICA

SikaSeal®-170

Sellador de silicona acética con fungicida para aplicaciones de uso general y sanitaria.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

SikaSeal®-170 es un sellador de silicona de curado acetoxi. Se utiliza para sellar juntas en instalaciones sanitarias, sellos en carpintería de vidrio-aluminio y otras áreas de uso residencial.

USOS

El producto se utiliza para sellar juntas de conexión y juntas de movimiento en:
- Baños y áreas húmedas.
- Instalaciones sanitarias: alrededor de bañeras, duchas y lavamanos.
- Marcos de puertas y ventanas, carpintería de aluminio y sistemas vidriados.
- Otras áreas de uso residencial.

Puede aplicarse sobre diversos materiales de construcción y sustratos lisos, tales como:
- Aluminio.
- Vidrio.
- Cerámica.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Muy buena resistencia al crecimiento del moho.
- Buena resistencia a la exposición UV.
- Buena resistencia a la intemperie.
- No se escurre.
- Elasticidad a largo plazo.
- Resistencia a la temperatura de -40°C a +100°C.
- Sin disolventes (según TRGS 610).
- Bajas emisiones de VOC´s.
- Capacidad de movimiento de ± 20 % (ISO 9047).
- Muy buena adhesión sin imprimación a muchos materiales de construcción.

INFORMACIÓN AMBIENTAL

- Clasificación emisión de VOC´s: GEV Emicode EC1

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y Declaración de Prestaciones conforme a EN 15651-1:2012 Selladores para uso no estructural en juntas de edificios y caminos peatonales — Part 1: Selladores para elementos de fachada
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones conforme a EN 15651-3:2012 Selladores para uso no estructural en juntas de edificios y caminos peatonales — Part 3: Selladores para juntas sanitarias

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Base química	Silicona Acetoxy
Presentación	Cartuchos de 280 ml
Color	Transparente, blanco y negro.
Conservación	12 meses desde la fecha de fabricación
Condiciones de almacenamiento	El Producto debe almacenarse en su envase original cerrado, sin abrir, ni daños, en condiciones secas y a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +25 °C. Consulte siempre el envase. Consulte la ficha de datos de seguridad más actual para obtener información sobre la manipulación y el almacenamiento seguros.

Densidad	1.0 kg/l		(ISO 1183-1)
Declaración de producto	EN 15651-1:2012	F EXT INT CC 12.5E	
	EN 15651-3:2012	S XS 1	

INFORMACIÓN TÉCNICA

Dureza shore a	20 (después 28 días)		(ISO 868)
Resistencia a tracción	1.8 N/mm²		(ISO 8339)
Módulo de tracción secante	100 % elongacion a +23 °C	0.35 N/mm²	(ISO 8339)
Recuperación elástica	≥ 40 % al 60 %		(ISO 7389)
Resistencia a la propagación del desgarro	2.6 N/mm		(ISO 34-2)
Capacidad de movimiento	± 20 %		(ISO 9047)
Temperatura de servicio	Máximo	+100 °C	
	Mínimo	-40 °C	
Diseño de juntas	Las dimensiones de la junta deben diseñarse para adaptarse a la capacidad de movimiento del sellador. Para anchos de junta superiores a 10 mm e inferiores a 20 mm, la profundidad mínima de la junta es de 10 mm. Para juntas más grandes, póngase en contacto con los Servicios Técnicos de Sika para obtener información adicional.		
Elongation at break	550 %		(ISO 37)

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Material de apoyo	Use un fondo de junta de espuma de polietileno, de celda cerrada como SikaRod®		
Tixotropía	Cordón de 20 mm a +23 °C	< 1 mm	(ISO 7390)
Temperatura del producto	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	+5 °C	
Temperatura ambiente	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	+5 °C	
Temperatura del soporte	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	+5 °C	
	Tenga cuidado con la condensación. La temperatura del soporte durante la aplicación debe ser de al menos +3 °C por encima del punto de rocío.		
Índice de curado	+23 °C a 50 % H. R.	3 mm cada 24 horas	(CQP049-2)
Tiempo de formación de piel	+23 °C a 50 % H. R.	25 minutos	(CQP019-1)

NOTAS

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

ECOLOGÍA, SEGURIDAD E HIGIENE

Por cualquier información referida a primeros auxilios, medidas de lucha contra incendio, medidas en caso de vertido accidental y eliminación de residuos de productos químicos, manipulación y almacenamiento y protección personal, los usuarios deben consultar la versión vigente de la Hoja de Seguridad del producto a través del sitio web www.sika.com.uy, que contiene

datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás temas relacionados con la seguridad. En caso de emergencia comunicarse al 22202227 las 24hs.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

CALIDAD DEL SOPORTE

El producto no debe utilizarse en los siguientes sustratos o soportes:
- Poliacrilato pretensado o policarbonato
- Betún, caucho natural o EPDM
- Metales como cobre, latón, plomo o plata espejo.

El producto puede presentar una mala adherencia a los siguientes soportes o sustratos:
- Hormigón, hormigón celular y cemento a base de enlucidos, morteros y ladrillos.
- Polietileno (PE)
- Polipropileno (PP)
- PTFE (teflón®)
- Antes de la aplicación completa, se sugiere realizar ensayos de adhesión preliminares sobre los sustratos o soportes previstos.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Preparación de la superficie
Las imprimaciones son promotores de adhesión y no sustituyen una adecuada preparación y limpieza de la superficie de la junta. Asimismo, contribuyen a mejorar la durabilidad y el desempeño de la junta sellada a largo plazo.
El soporte debe estar sano, limpio, seco y libre de todos los contaminantes como suciedad, aceite, grasa, lechadas de cemento, selladores viejos y recubrimientos mal adheridos que podrían afectar la adhesión del sellador.
Pruebas de adhesión a soporte
El sustrato debe poseer la resistencia suficiente para soportar las tensiones inducidas por el sellador durante los movimientos de la junta.
1. Utilice técnicas como el cepillado con alambre, el lijado, el granallado u otras herramientas mecánicas adecuadas para eliminar todo el material débil del soporte.
2. Repare todos los bordes de las juntas dañadas con los productos de reparación adecuados de Sika.
3. Retire completamente todo el polvo, el material suelto y friable de todas las superficies antes de aplicar el sellador.

Cuando esté respaldado por ensayos o por experiencia comprobada, el producto puede utilizarse sobre numerosos sustratos sin necesidad de imprimaciones ni activadores.
Para garantizar una adhesión óptima y la durabilidad de la junta, o cuando el producto se utilice en aplicaciones de alto desempeño, tales como edificios de gran altura, juntas sometidas a elevadas solicitaciones o juntas expuestas a condiciones climáticas severas, deberán aplicarse los procedimientos de imprimación o pretratamiento indicados a continuación.

SUSTRATOS NO POROSOS
Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado, metales con recubrimiento en polvo, baldosas esmaltadas u otros metales, como cobre, latón y titanio-zinc
1. Raye ligeramente la superficie con una lija abrasiva fina.
2. Limpie y trate previamente con Sika® Aktivator-205 utilizando un paño limpio. Espere hasta que se alcance el tiempo de evaporación indicado.
3. Aplique Sika® Primer-215 con pincel.

Sustratos de PVC.
1. Raye ligeramente la superficie con una lija abrasiva fina.
2. Limpie y trate previamente con Sika® Aktivator-205 sobre un paño limpio. Espere hasta que se haya alcanzado el tiempo de evaporación de solventes.
3. Limpiar y pretratar usando Sika® Primer-215 aplicado con un pincel.

Sustratos de vidrio
1. Limpie y trate previamente con Sika® Cleaner P aplicado con un paño limpio y espere hasta que se haya alcanzado el tiempo de evaporación de solventes.

APLICACIÓN

IMPORTANTE
Siga estrictamente los procedimientos de aplicación
Los procedimientos de aplicación definidos en los procedimientos de ejecución, manuales de aplicación e instrucciones de trabajo, los cuales deberán adaptarse a las condiciones reales del sitio de aplicación.
Manchado de sustratos de piedra natural
Puede producirse manchado por migración de plastificantes cuando el producto se aplica sobre sustratos de piedra natural, tales como granito, mármol o piedra caliza.
Se sugiere realizar ensayos previos sobre los sustratos de piedra natural antes de la aplicación completa del proyecto.
Póngase en contacto con el Departamento de Servicio Técnico de Sika para obtener asesoramiento adicional.
IMPORTANTE
Aplicación en espacios confinados
La humedad atmosférica es necesaria para el curado del producto.
No utilizar en espacios totalmente confinados.
Condiciones previas
Verifique que se haya cumplido el tiempo de evaporación de los productos de limpieza, activadores o imprimaciones utilizados.
1. Coloque cinta de enmascarar donde se requieran bordes de junta limpios y definidos.
2. Una vez preparado el sustrato, coloque un fondo de junta de polietileno de celda cerrada (fondo de junta Sika) a la profundidad requerida.
3. Imprime las superficies de la junta según lo indicado en el apartado Preparación del soporte. Nota: Evite la aplicación excesiva de imprimación para impedir la formación de charcos en el fondo de la junta.
4. Abra el sello del cartucho o el extremo del envase tipo salchicha. Coloque la boquilla y córtela al tamaño requerido. Introduzca el producto en la pistola aplicadora.
5. Aplique el producto asegurando el contacto total con los flancos de la junta y evitando la oclusión de aire.

6. Repasar la masilla con el dedo humedecido con agua jabonosa para lograr un acabado liso y ligeramente cóncavo. No utilice productos que contengan solventes.
7. Una vez finalizada la aplicación, retire la cinta de enmascarar antes de que se forme piel en el producto.

Variación de color

Una vez en servicio, pueden producirse variaciones de color debido a la exposición a productos químicos, altas temperaturas o radiación UV, especialmente en el color blanco. Este efecto es únicamente estético y no afecta negativamente las propiedades técnicas ni la durabilidad del producto.

RESTRICCIONES LOCALES

Por favor notar que por las regulaciones específicas locales, los datos declarados para este producto pueden variar de país a país. Por favor consulte la Hoja Técnica Local por los datos exactos del producto.

NOTAS LEGALES

La información y particularmente las recomendaciones relacionadas a la aplicación y uso final de los productos SIKA, son impartidas de buena fe y basadas en nuestros actuales conocimientos y experiencia sobre los productos, y considerando que los productos son almacenados, manipulados y aplicados en condiciones normales. Las condiciones reales de puesta en obra, diferencias entre materiales y sustratos son tan variadas, que ninguna garantía con respecto a la comercialización o adecuación a propósitos particulares, ni responsabilidad proveniente de relación legal alguna puede ser inferida de ésta información o de cualquier otra recomendación escrita o asesoramiento proporcionado. Los derechos de propiedad de terceros deben observarse. Todo pedido o compra está sujeto a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios deberán referirse a la última edición de la Hoja Técnica del producto en cuestión, copias de la cual les serán entregadas a su requerimiento.

Sika Uruguay S.A.
Av. José Belloni 5514
CP 12200 - Manga - Montevideo -
Uruguay
Tel: +598 2 220 22 27
Fax: +598 2 227 64 17
E-mail: deptec@uy.sika.com