

# HOJA TÉCNICA

## Sikaflex<sup>®</sup>-1A PLUS

SELLADOR DE JUNTAS PROFESIONAL DE ALTA PERFORMANCE PARA HORMIGÓN, MAMPUESTOS Y FACHADAS

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sellador de un componente a base de poliuretano, altísima elasticidad y bajo módulo, diseñado para el sellado de juntas de gran movimiento.

### USOS

Sikaflex<sup>®</sup>-1A PLUS ha sido diseñado para el sellado elástico e impermeable de uniones y juntas dinámicas en envolventes de edificaciones. Debido a su muy bajo módulo es adecuado para su uso en fachadas y como sellado de unión en:

- Marcos de aberturas y vanos.
- Mampostería, hormigón, madera y otros materiales de construcción.
- Elementos prefabricados de hormigón, fibrocemento, aluminio, acero, madera, muchos plásticos, etc.
- Elementos prefabricados y modulares en general.
- Encuentros entre muros y pavimentos.
- Construcciones livianas.

### CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

Por su tecnología posee cualidades excepcionales:

- Elevada resistencia a la intemperie.
- Capacidad de movimiento de  $\pm 50\%$  (ASTM C 719).
- Un curado libre de burbujas.
- Permite amplios movimientos sin que se produzcan tensiones elevadas en los labios de la junta.
- Muy buena extrusión y trabajabilidad.
- Buena adherencia a diferentes soportes: hormigón, mortero, mampostería, metales, cerámicas, PVC rígido, fibrocemento, madera, acrílico, resinas epoxídicas, poliéster.
- Libre de solvente.
- Muy bajas emisiones.
- Elasticidad permanente.
- Gran durabilidad.
- No fluye en juntas verticales o invertidas.
- Rápido secado al tacto (70 minutos).

### INFORMACIÓN AMBIENTAL

- EMICODE EC1<sup>PLUS</sup> R
- LEED v4 EQc 2: Materiales de emisiones bajas.

### CERTIFICADOS / NORMAS

- EN 15651-1 F EXT-INT CC 25 LM
- ISO 11600 F 25 LM
- ASTM C 920, clase 50

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Base química	Poliuretano Tecnología <i>i-Cure</i> <sup>®</sup>
Presentación	Cartucho de 300 ml y unipack de 600 ml.
Color	Gris claro
Conservación	15 meses desde la fecha de fabricación, almacenado en su envase original cerrado, sin daños y cumpliendo con lo señalado en Condiciones de Almacenamiento.
Condiciones de almacenamiento	Sikaflex <sup>®</sup> -1A PLUS debe ser almacenado en lugar seco, protegido de la luz directa del sol y a temperaturas entre +5 °C y +25 °C.
Densidad	Aproximadamente 1,35 (ISO 1183-1)

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Dureza shore a	Aproximadamente 19 (Después de 28 días) (ISO 868)
Módulo de tracción secante	0,35 N/mm <sup>2</sup> (23 °C) (*) 0,60 N/mm <sup>2</sup> (-20 °C) (*) (*) Valores aproximados a 100% de elongación (ISO 8339)
Elongación a rotura	Aproximadamente 850% (ISO 37)
Recuperación elástica	Aproximadamente 80% (ISO 7389)
Resistencia a la propagación del desgarro	Aproximadamente 5,0 N/mm (ISO 34)
Capacidad de movimiento	± 25% (ISO 9047) ±50% (ASTM C 719)
Resistencia a la intemperie	10 (ISO / DIS 19862)
Temperatura de servicio	-40 °C a +70 °C

### Diseño de juntas

El ancho de la junta debe ser diseñado para adaptarse al movimiento esperado y a la capacidad de movimiento del sellador. El ancho debe ser  $\geq 10$  mm y  $\leq 50$  mm. Debe mantenerse una relación ancho profundidad de 2:1 (por excepciones ver la siguiente tabla).

#### Anchos estándar para juntas entre elementos de hormigón:

Distancias entre juntas [m]	Ancho mínimo de junta [mm]	Profundidad mínima de junta [mm]
2	10	10
4	15	10
6	20	10
8	30	15
10	35	17

Las juntas deben ser diseñadas y dimensionadas por el proyectista de acuerdo a las normas correspondientes; la base para el cálculo del ancho de junta necesario se encuentra en el tipo de estructura y sus dimensiones, los datos técnicos de los materiales de construcción adyacentes y el material de sellado, así como la exposición específica a la que se verá sometido el edificio.

Para el sellado de juntas muy anchas contactar con nuestro Departamento Técnico.

## INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Consumo	Longitud de sellado [m] por cartucho de 300 ml	Ancho de la junta [mm]	Profundidad de la junta [mm]
	3	10	10
	2	15	10
	1,5	20	10
	1	25	12
	0,65	30	15

  

<b>Material de apoyo</b>	Para cumplir con el Factor de Forma se debe colocar previamente un perfil de respaldo preformado de celda cerrada, Sika® Roundex, de un diámetro 25% mayor que el ancho de la junta a sellar.		
<b>Tixotropía</b>	0 mm (20 mm perfil, 50 °C)		(ISO 7390)
<b>Temperatura ambiente</b>	+5 °C a +40 °C		
<b>Temperatura del soporte</b>	+5 °C a +40 °C, min. 3 °C, mínimo 3 °C encima de la temperatura de formación de rocío.		
<b>Índice de curado</b>	Aproximadamente 3 mm/24 horas (23 °C / 50% r.h.)		(CQP 049-2)
<b>Tiempo de formación de piel</b>	Aproximadamente 70 minutos (23 °C / 50% r.h.)		(CQP 019-1)
<b>Tiempo de ejecución</b>	Aproximadamente 65 minutos (23 °C / 50% r.h.)		(CQP 019-2)

## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe encontrarse limpio, seco, sano y homogéneo, libre de aceite, grasa, polvo y partículas flojas o sueltas. Sikaflex®-1A PLUS adhiere sin productos imprimantes o activadores.

Limpiar mediante cepillado, arenado, discos abrasivos, u otros métodos mecánicos. Una vez realizada esta limpieza retirar el polvo.

Si es necesario reparar bordes de junta (soportes de hormigón o mortero) estas reparaciones se realizarán con morteros predosificados cementicios (Sika® MonoTop® o SikaTop®) o epoxi (Sikadur®). Antes de aplicar el sellador deben esperarse como mínimo 3 días (morteros epoxi) y dos semanas (morteros cementicios).

Los soportes no porosos (metales, terminaciones lustradas, etc.) deben limpiarse con una lámina abrasiva y aplicando Colma Limpieza con un trozo de tela limpia.

Previo al sellado dejar Secar 15 minutos a 6 horas.

### Imprimación

En general no se requiere imprimación, si fuera necesario se deberá utilizar el Sika® Primer adecuado (consultar con nuestro Departamento Técnico). Las imprimaciones no sustituyen una limpieza adecuada del sustrato ni mejoran significativamente la resistencia de la superficie.

### MÉTODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Sikaflex®-1A PLUS se suministra listo para su uso. Después de realizar la preparación del soporte necesaria, insertar Sika® Roundex a la profundidad requerida y aplicar, si es necesario, un primer. Perforar el sello del envase y enroscar el pico aplicador, cortar la punta del pico en el ángulo y ancho adecuado a la junta que se va a llenar, colocar el cartucho en la pistola aplicadora.

Extruir Sikaflex®-1A PLUS dentro de la junta asegurándose un contacto completo con la totalidad de sus paredes, evitando que quede aire ocluido y logrando una buena adherencia.

Si se requieren líneas de terminación bien definidas o un prolijo acabado puede protegerse los bordes exteriores de la junta colocando previamente cinta de enmascarar; retirar éste encintado y quitar el exceso de sellador antes del Tiempo de Formación de Piel. Repasar la masilla con un trozo de papa cruda o con el dedo humedecido con agua jabonosa para lograr un acabado liso y ligeramente cóncavo. No utilice productos que contengan solventes.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas se limpian con Colma Limpieza inmediatamente luego de su uso y antes del endurecimiento del sellador. El material endurecido puede retirarse sólo por medios mecánicos.

## LIMITACIONES

- Los selladores elásticos en general no deberían ser recubiertos con pintura. En caso de hacerlo puede ocurrir craquelado de la superficie y aumento de la pegajosidad así como una pequeña variación de la coloración de la pintura. Se recomienda probar previamente la compatibilidad química y la adherencia de la pintura con el sellador, aplicando ésta sobre muestras totalmente curadas del sellador (el tiempo de curado varía en función del espesor de producto, la temperatura y humedad, para mayor seguridad considerar un plazo de 7 días).
- Pueden ocurrir desviaciones de color debido a la exposición a químicos, altas temperaturas o radiación UV, sin embargo el cambio de color no afectará negativamente la performance o la durabilidad del sellador.
- Antes de utilizar Sikaflex®-1A PLUS sobre piedras naturales consultar con nuestro Departamento Técnico.
- No usar Sikaflex®-1A PLUS como sellador para vidrio ni sobre soportes bituminosos, goma natural, goma EPDM o sobre materiales que puedan supurar aceites, plastificantes o solventes que puedan atacar al sellador.
- No aplicar en juntas sometidas a presión de agua o inmersión permanente como en tanques o dentro y alrededor de piscinas.
- La performance del sellador depende del correcto diseño, la adecuada preparación del soporte y la correcta aplicación.
- Para una mejor performance debe ser aplicado cuando la junta se encuentre en su punto medio de contracción y dilatación.
- No aplicar el sellador en juntas hasta comprobar que hayan cesado las variaciones dimensionales producidas por movimientos de asentamiento.
- Es conveniente utilizar los cartuchos abiertos el mismo día, de no ser así dejar fuera de la boquilla una pequeña cantidad de producto para impedir que penetre aire húmedo en el cartucho. Para reiniciar el trabajo cortar este tapón.
- Para un correcto curado del sellador se requiere una humedad relativa ambiente suficiente por lo que se debe asegurar su contacto con el aire.

## NOTAS

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

## RESTRICCIONES LOCALES

Por favor notar que por las regulaciones específicas locales, los datos declarados para este producto pueden variar de país a país. Por favor consulte la Hoja Técnica Local por los datos exactos del producto.

## ECOLOGÍA, SEGURIDAD E HIGIENE

Por cualquier información referida a primeros auxilios, medidas de lucha contra incendio, medidas en caso de vertido accidental y eliminación de residuos de productos químicos, manipulación y almacenamiento y protección personal, los usuarios deben consultar la versión vigente de la Hoja de Seguridad del producto a través del sitio web [www.sika.com.uy](http://www.sika.com.uy), que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás temas relacionados con la seguridad. En caso de emergencia comunicarse al 22202227 las 24hs.

## NOTAS LEGALES

La información y particularmente las recomendaciones relacionadas a la aplicación y uso final de los productos SIKA, son impartidas de buena fe y basadas en nuestros actuales conocimientos y experiencia sobre los productos, y considerando que los productos son almacenados, manipulados y aplicados en condiciones normales. Las condiciones reales de puesta en obra, diferencias entre materiales y sustratos son tan variadas, que ninguna garantía con respecto a la comercialización o adecuación a propósitos particulares, ni responsabilidad proveniente de relación legal alguna puede ser inferida de ésta información o de cualquier otra recomendación escrita o asesoramiento proporcionado. Los derechos de propiedad de terceros deben observarse. Todo pedido o compra está sujeto a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios deberán referirse a la última edición de la Hoja Técnica del producto en cuestión, copias de la cual les serán entregadas a su requerimiento.

### Sika Uruguay S.A.

Av. José Belloni 5514  
CP 12200 - Manga - Montevideo - Uruguay  
Tel: +598 2 220 22 27  
Fax: +598 2 227 64 17  
E-mail: [deptec@uy.sika.com](mailto:deptec@uy.sika.com)  
[www.sika.com.uy](http://www.sika.com.uy)



Hoja Técnica  
Sikaflex®-1A PLUS  
Julio 2018, Versión 03.01  
020511010000000007

Sikaflex-1A PLUS-es-UY-(07-2018)-3-1.pdf

CONSTRUYENDO CONFIANZA

