# Sikadur®-330

## Impregnación a base de resina epoxi bicomponente

Descripción del Producto	<b>Sikadur<sup>®</sup>-330</b> es una impregnación tixotrópica adhesiva, epoxi de dos componentes.		
Campos de aplicación	Como resina de imprimación e impregnación de sistemas de reforzamiento de estructuras con tejidos <b>SikaWrap</b> <sup>®</sup> en aplicaciones por métodos seco o húmedo.		
Características / Ventajas	<ul> <li>Fácil de mezclar y aplicar con llana y rodillo.</li> <li>Fabricado para aplicación por métodos manuales de saturación.</li> <li>Excelente comportamiento al aplicar en superficies verticales y sobre cabeza.</li> <li>Buena adherencia a la mayoría de los soportes.</li> <li>Altas resistencias mecánicas.</li> <li>No require imprimación.</li> </ul>		
Ensayos			
Certificados / Normas	Ensayado según EN 1504-4.		
Datos del Producto			
Forma			
Apariencia / Colores	Componente A (Resina): Pasta / Blanco. Componente B (Endurecedor): Pasta / Gris. Mezcla (A+B): Pasta / Gris claro.		
Presentación	Juego predosificado (A+B) de 5 kg.		
Almacenaje			
Condiciones de Almacenaje / Vencimiento	1 año a partir de la fecha de fabricación en sus envases originales bien cerrados, en lugar fresco, seco, bajo techo a temperaturas entre +5℃ y +25℃, protegidos de la radiación solar.		



Datos Técnicos				
Base química	Resina epoxy.			
Densidad	1,30 kg/l <u>+</u> 0,1 kg/l (mezcla A+B) (a	+23℃).		
Viscosidad	Relacion de deslizamiento: 50 /s			
	Temperatura	Vi	scosidad	
	+10℃	~ 10	'000 mPas	
	+23℃	_	000 mPas	
	+35℃	~ 5'0	'000 mPas	
Coeficiente de Expansión Térmica	4,5 x 10 <sup>-5</sup> por ℃ (-10℃ a +40℃).			
Estabilidad Térmica	Temperatura de deformación por calor (TDC) (ASTM D64)		(ASTM D648)	
	Curado	Temperatura	TDC	
	7 días	+10℃	+36℃	
	7 días	+23℃	+47℃	
	7 días	+35℃	+53℃	
	7 días, +10℃ más 7 días, +23℃	-	+43℃	
Temperatura de Servicio	-40℃ a +45℃.			
Propiedades Mecánicas / Físicas				
Resistencia a Tracción	30 N/mm² (7 días a +23℃)		(DIN 53455)	
Adherencia	Rotura del hormigón (> 4 N/mm²) so	bre soporte arenado: >	1 día (EN 24624)	
Módulo E	Flexión: 3.800 N/mm² (7 días a +23°C)		(DIN 53452)	
	Tracción: 4.500 N/mm² (7 días a +23℃)		(DIN 53455)	
Elongación a la Rotura	0,9% (7 días a +23℃).		(DIN 53455)	
Resistencia				
Resistencia Química	El producto no es adecuado para ex	posición a productos qu	uímicos.	
Resistencia Térmica	Exposición continua a: +45℃.			

Información del Sistema		
Estructura del Sistema		
Componentes	Imprimación del soporte - <b>Sikadur</b> ®-330. Impregnación / resina de laminación - <b>Sikadur</b> ®-330. Tejido de reforzamiento estructural <b>SikaWrap</b> ® (tipo según requerimientos).	
Detalles de Aplicación		
Consumo	0,7 a 1,5 kg/m² El consumo de <b>Sikadur</b> ®- <b>330</b> depende de la rugosidad de la superficie y la práctica que se tenga en el procedimiento de impregnación del tejido <b>SikaWrap</b> ®.	
Calidad del Soporte	El soporte debe ser sano y con suficiente resistencia a tracción, para conseguir una adherencia mínima de 1 N/mm², o la que se indique en la especificación de diseño.	
Preparación del soporte	Para una adecuada limpieza es recomendable el uso de chorro de arena (especialmente en metales), o un tratamiento enérgico con escobilla de acero, picoteado, etc.	
Condiciones de Aplicación / Limitaciones		
Temperatura del Soporte	+10℃ mín. / +35℃ máx.	
Temperatura Ambiente	ratura Ambiente +10℃ mín. / +35℃ máx.	
Humedad del Soporte	edad del Soporte ≤ 4% pbw. medido con Tramex.	
Punto de Rocío	Cuidado con la condensación.  La temperatura durante la aplicación deberá ser de al menos 3°C por encima del punto de rocío.	

#### Instrucciones de Aplicación

#### Relación de Mezcla

En peso A : B = 4 : 1

Cuando no se utilicen lotes completos se deberá respetar la relación de mezcla pesando cada uno de los componentes.

#### Tiempo de Mezclado



#### Juegos Predosificados:

Mezclar los componentes A y B durante al menos 3 minutos con una batidora eléctrica de bajas revoluciones (max. 300 rpm) hasta que el material tenga una consistencia y un color gris uniforme. Evitar la aireación durante el mezclado.

Verter la mezcla en un recipiente limpio y batir nuevamente durante 1 minuto aproximadamente, a baja velocidad, para mantener la mínima oclusión de aire. Mezclar solamente la cantidad que se vaya a utilizar dentro del tiempo de vida de la mezcla (Potlife).

## Método de aplicación / Herramientas

Aplicar la mezcla de **Sikadur®-330** usando rodillo.

Colocar el tejido cuidadosamente sobre la superficie imprimada con la resina y alisar usando guantes. Eliminar bolsas de aire o cualquier irregularidad con un rodillo de caucho y permitir que la resina salga a través de las fibras.

Si se requiere otra capa de tejido aplicar adicionalmente **Sikadur®-330** a razón de 0,5 kg/m² y repetir el proceso anterior.

Sobre la última capa de tejido expuesta aplicar una capa de **Sikadur<sup>®</sup>-330** a razón de 0,2 kg/m<sup>2</sup>.

#### Limpieza de herramientas

Las herramientas deben limpiarse inmediatamente después de su uso con **Colma Limpieza**. El producto endurecido se quita únicamente por medios mecánicos.

#### **Potlife**

#### Potlife:

Temperatura		Tiempo	
	+10℃	90 minutos (5 kg)	
	+35℃	30 minutos (5 kg)	

El tiempo de vida de mezcla empieza cuando la resina y el endurecedor se mezclan.

Es más corto a altas temperaturas y más largo a bajas temperaturas. Cuanto mayor sea la cantidad que se mezcle, más corto es el tiempo de vida de la mezcla. Para conseguir mayor trabajabilidad a altas temperaturas, se podrán dividir las proporciones del adhesivo. Otro método es enfriar los componentes A y B antes de mezclarlos.

#### Tiempo abierto:

Temperatura	Tiempo
+10℃	60 minutos
+35℃	30 minutos

# Tiempo de Espera / Recubrimiento

#### Para el curado de la resina:

Productos	Temperatura del soporte	Mínimo	Máximo
Sikadur <sup>®</sup> -330	+10℃	24 hours	Resinas de más de 7 días tienen que ser desengrasadas con <b>Colma Limpieza</b> y lijadas antes de
	+23℃	12 hours	
	+35℃	6 hours	recubrirlas

Los tiempos son aproximados y se verán afectados por el cambio de condiciones ambientales.

## Notas de aplicación / Limitaciones

Este producto solo debe ser utilizado por profesionales experimentados.

Se debe proteger el **Sikadur**<sup>®</sup>-330 de la lluvia durante al menos 24 horas después de la aplicación.

Asegurarse que la colocación del tejido y la laminación con el rodillo se realiza durante el tiempo abierto.

A bajas temperaturas o alta humedad relativa puede quedar una superficie pegajosa en la resina. Si se van a colocar capas de tejido adicional o un revestimiento, se debe eliminar este residuo para asegurarse una adecuada adherencia.

Este residuo se puede eliminar con agua. En ambos casos, la superficie se debe secar antes de la aplicación de la siguiente capa o revestimiento.

Para la aplicación en condiciones de calor o frio una precondición es que el material este en un sitio con temperatura controlada durante las 24 horas anteriores a ser utilizado, para mejorar la aplicación, mezclado y tiempo de vida de la mezcla.

Para más información consultar con nuestro Departamento Técnico.

Las resinas **Sikadur**<sup>®</sup> se formulan para tener poca fluencia bajo cargas permanentes. Sin embargo, debido a la fluencia que presentan todos los materiales poliméricos bajo carga, las cargas de diseño a largo plazo deben tener en cuenta este efecto. Generalmente las cargas de diseño a largo plazo deben ser menores del 20-25% de la carga de rotura del adhesivo. Por favor, consulte a un calculista de estructuras para el cálculo de cargas para su aplicación específica.

#### **Detalles de Curado**

## Tiempo para entrar en carga

Temperatura	Curado total
+10℃	7 días
+23℃	5 días
+35℃	2 días

Los tiempos de curado son aproximados y se verán afectados por cambios de las condiciones ambientales.

### Base de los Valores

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

### Información de Salud y Seguridad

Por cualquier información referida a primeros auxilios, medidas de lucha contra incendio, medidas en caso de vertido accidental y eliminación de residuos de productos químicos, manipulación y almacenamiento y protección personal, los usuarios deben consultar la versión vigente de la Hoja de Seguridad del producto a través del sitio web http://ury.sika.com/es/solutions\_products/documentos.html, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás temas relacionados con la seguridad. En caso de emergencia comunicarse al 22202227 las 24hs.

#### **Nota**

La información y particularmente las recomendaciones relacionadas a la aplicación y uso final de los productos SIKA, son impartidas de buena fe y basadas en nuestros actuales conocimientos y experiencia sobre los productos, y considerando que los productos son almacenados, manipulados y aplicados en condiciones normales. Las condiciones reales de puesta en obra , diferencias entre materiales y sustratos son tan variadas, que ninguna garantía con respecto a la comercialización o adecuación a propósitos particulares , ni responsabilidad proveniente de relación legal alguna puede ser inferida de ésta información o de cualquier otra recomendación escrita o asesoramiento proporcionado. Los derechos de propiedad de terceros deben observarse. Todo pedido o compra está sujeto a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios deberán referirse a la última edición de la Hoja Técnica del producto en cuestión, copias de la cual les serán entregadas a su requerimiento.



Sika Uruguay S.A. Av. José Belloni 5514 CP 12200 – Manga Montevideo Uruguay

Tel: +598 2 220 22 27 Fax: +598 2 227 64 17 E-mail: deptec@uy.sika.com www.sika.com.uy

