

HOJA TÉCNICA

Sikadur[®]-22 Lo-Mod

MORTERO EPOXI DE BAJO MÓDULO Y ELASTICIDAD MEDIA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero de bajo módulo de elasticidad, de dos componentes, con 100% de sólidos.

USOS

Sikadur[®]-22 Lo-Mod solo puede ser usado por profesionales experimentados

Por su bajo módulo de elasticidad es apto para:

- Perfilado y reconstrucción de labios de juntas en puentes, carreteras, pavimentos industriales, etc.
- Reparaciones y bacheos en pavimentos interiores y exteriores.
- Capas antideslizantes con sembrado de cuarzo.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Fácil dosificación.
- Viscosidad adecuada para facilitar la aplicación.
- Excelentes resistencias físicas y mecánicas.
- Bajo módulo de elasticidad.
- Insensible a la humedad luego de curado.

CERTIFICADOS / NORMAS

Cumple con las especificaciones actuales de:

- ASTM C-881, Tipo III, Grado 2, Clase C
- AASHTO M-235

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Base química	A base de resinas epoxi.
Presentación	Juegos predosificados de 4 galones (aproximadamente 15,14 litros) de componentes A+B y 4 bolsas de 23 kg cada una de componente C.
Color	Ámbar claro.
Conservación	2 años a partir de la fecha de fabricación, almacenado en los envases originales bien cerrados, sin daño y cumpliendo con lo señalado en Condiciones de almacenamiento.
Condiciones de almacenamiento	Debe ser almacenado bajo techo, en lugar fresco, seco. A largo plazo puede almacenarse a temperaturas entre 4 °C y 35°C. 24 horas antes de su uso debe acondicionarse a temperaturas ente 18 °C y 29 °C.
Viscosidad	Aproximadamente 2,000 cps.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Resistencia a compresión	Mortero 1:3			Puro
	4 °C	23 °C	32 °C	23 °C
8 horas	-	13,1	19,3	-
16 horas	-	29,6	34,5	12,8
1 día	15,2	35,9	35,9	17,9
3 días	44,8	46,9	40,7	42,7
7 días	59,5	49,6	42,1	46,9
14 días	60,7	52,4	42,1	48,3
28 días	65,5	54,5	42,1	49,6

Material curado y probado a las temperaturas indicadas.

Módulo de elasticidad a compresión	28 días a 23 °C	6,6 x 10 ⁴ psi (455 MPa)	(ASTM D-695) 50 % R.H.	
Resistencia a tracción	14 días a 23 °C	5,700 psi (39,3 MPa)	(ASTM D-638) 50 % R.H.	
Módulo de elasticidad a tracción	14 días a 23 °C (Neat tested @ 0.5 in/min.)	1,9 x 10 ⁵ psi (1,310 MPa)	(ASTM D-638) 50 % H.R.	
Elongación a rotura	14 días a 23 °C	>30 %	(ASTM D-638) 50 % H.R.	
Resistencia a tensión de la adhesión	7 días a 23 °C	Mortero 1:3 510 psi *	Puro 570 psi *	ASTM C-1503; ACI 503) 50 % H.R.
* Falla del hormigón				
Resistencia a cortante	7 días a 23 °C	Mortero 1:3 22,7 MPa	Puro 37,2 MPa	(ASTM D-732) 50 % H.R.
Resistencia a la abrasión	14 días a 23 °C Pérdida de peso, 1.000 ciclos	Mortero 1:3 1,8 gm (H-22 rueda; 1.000 gm peso)	Puro .030 gm (CS-17 rueda; 1.000 gm peso)	(Taber Abrader) 50 % R.H.
Absorción de agua	7 días a 23 °C	(24 horas de inmersión)	Puro 0,26 %	(ASTM D-570) 50 % H.R.

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Proporción de la mezcla	Comp. A: Comp. B = 1:1 en volumen.
Consumo	Como imprimación: Aproximadamente 0,056 galones por metro cuadrado de Sikadur®-22 Lo-Mod (A+B) dependiendo de la rugosidad de la superficie. Como mortero: 0,062 galones (0,235 litros) de A+B, y 1,8 kg. de componente C por litro de volumen a llenar.
Temperatura ambiente	Mínimo 5 °C
Temperatura del soporte	Mínimo 5 °C
Vida de la mezcla	Aproximadamente 30 minutos (mezcla de 200 gr).
Tiempo de curado	Libre de pegajosidad: 4 °C 6 a 8 horas 23 °C 5 horas 32 °C 2,5 horas

Para liberar al tránsito: 24 horas

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

CALIDAD DEL SOPORTE

Debe estar limpio, sano y seco, libre de polvo, grasa, aceites, productos de curado, impregnaciones, u otros contaminantes.

Superficie de hormigón

Limpio, sin lechada superficial, textura superficial de poro abierto, debe tener una edad mínima de 21 días dependiendo de las condiciones de curado.

Superficie de metal

Limpio y libre de grasa, aceite, o cualquier elemento que afecte la adherencia

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Superficie de hormigón

Preparar con medios mecánicos adecuados para lograr una superficie con textura abierta (CSP 3-4 según ICRI).

Superficie de metal

Preparar por medios mecánicos (cepillado, arenado, etc.), hasta un acabado de metal blanco.

MEZCLADO

El mortero Sikadur®-22 Lo-Mod se elabora mezclando los componentes A y B previamente combinados, con el componente C (polvo).

Para 4 galones de Sikadur®-22 Lo-Mod se necesitan 92 kg. de componente C.

La preparación del mortero (componentes A+B+C) se realiza mezclando primero los componentes A y B hasta homogeneizar, para luego ir agregando lentamente el componente C. Se recomienda el mezclado mecánico con una mezcladora de baja velocidad (400 a 600 rpm), por un mínimo de 3 minutos y hasta que la mezcla quede uniforme.

El mortero mezclado permanece trabajable entre 30 minutos y una hora, dependiendo de la temperatura, por lo que se recomienda no preparar mas cantidad que la que pueda emplearse en ese lapso

MÉTODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Imprimación

Sobre la superficie en las condiciones antes indicadas, aplicar a pincel la imprimación, consistente en una mezcla a partes iguales de los componentes A y B del Sikadur®-22 Lo-Mod.

Estando esta imprimación aún pegajosa (30 minutos a 1 hora según la temperatura ambiente) se aplica el mortero.

Colocación del mortero

El mortero se puede colocar a cuchara, extendiendo y apretando para lograr una buena compactación. Alisar con la propia cuchara o con llana metálica. Para la ejecución de capas antideslizantes con sembrado de cuarzo: preparar Sikadur®-22 Lo-Mod mezclando los componentes A y B.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar con Colma Limpieza, mientras el adhesivo está fresco. Una vez endurecido solo puede ser eliminado por medios mecánicos.

LIMITACIONES

- Colocado al exterior, expuesto a cambios térmicos el espesor máximo a utilizar es 13 mm.
- No incorporar ningún tipo de solvente, ya que ésto afectará el curado.
- Sikadur®-22 Lo-Mod luego de curado es barrera de vapor.
- No debe utilizarse con fines estéticos. El color puede alterarse debido a variaciones en la iluminación o la exposición a los rayos UV.
- Los componentes A (resina) y/o B (reactivo) pueden encontrarse endurecidos si han estado almacenados algún tiempo a bajas temperaturas (5 °C o menos), si esto se constata, previo al mezclado, se procederá de la forma siguiente: calentar a "baño María" (temperatura no mayor a 40°C), en los envases abiertos (cuidando que no penetre agua), hasta que se logre la consistencia normal (aproximadamente 15 minutos), retirar y dejar enfriar hasta que el componente vuelva a temperatura ambiente. No proceder a realizar la mezcla antes que la temperatura haya bajado lo suficiente para evitar una reacción muy acelerada (si esto ocurre el endurecimiento se producirá rápidamente no permitiendo la aplicación del producto). En la práctica lo recomendable es realizar este procedimiento el día anterior a la aplicación del producto. Siguiendo este procedimiento el producto mantiene sus propiedades. Por más información comunicarse con nuestro Departamento Técnico.

NOTAS

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Por favor notar que por las regulaciones específicas locales, los datos declarados para este producto pueden variar de país a país. Por favor consulte la Hoja Técnica Local por los datos exactos del producto.

ECOLOGÍA, SEGURIDAD E HIGIENE

Por cualquier información referida a primeros auxilios, medidas de lucha contra incendio, medidas en caso de vertido accidental y eliminación de residuos de productos químicos, manipulación y almacenamiento y protección personal, los usuarios deben consultar la versión vigente de la Hoja de Seguridad del producto a través del sitio web www.sika.com.uy, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás temas relacionados con la seguridad. En caso de emergencia comunicarse al 22202227 las 24hs.

NOTAS LEGALES

La información y particularmente las recomendaciones relacionadas a la aplicación y uso final de los productos SIKA, son impartidas de buena fe y basadas en nuestros actuales conocimientos y experiencia sobre los productos, y considerando que los productos son almacenados, manipulados y aplicados en condiciones normales. Las condiciones reales de puesta en obra, diferencias entre materiales y sustratos son tan variadas, que ninguna garantía con respecto a la comercialización o adecuación a propósitos particulares, ni responsabilidad proveniente de relación legal alguna puede ser inferida de ésta información o de cualquier otra recomendación escrita o asesoramiento proporcionado. Los derechos de propiedad de terceros deben observarse. Todo pedido o compra está sujeto a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios deberán referirse a la última edición de la Hoja Técnica del producto en cuestión, copias de la cual les serán entregadas a su requerimiento.

Sika Uruguay S.A.

Av. José Belloni 5514
CP 12200 - Manga - Montevideo - Uruguay
Tel: +598 2 220 22 27
Fax: +598 2 227 64 17
E-mail: deptec@uy.sika.com
www.sika.com.uy



Hoja Técnica
Sikadur®-22 Lo-Mod
Octubre 2018, Versión 01.01
020204030010000058

Sikadur-22Lo-Mod-es-UY-(10-2018)-1-1.pdf

CONSTRUYENDO CONFIANZA

