

HOJA TÉCNICA

Sikadur®-41 CF Normal

MORTERO EPOXI DE REPARACIÓN EN TRES COMPONENTES

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sikadur®-41 CF Normal es un mortero de reparación y parcheo, tixotrópico, sin solventes, de tres componentes, a base de resinas epoxi y filler especiales, diseñado para su utilización a temperaturas entre +10°C y +30°C.

USOS

Como mortero de reparación y pegado para:

- Elementos de hormigón
- Piedra natural
- Cerámica, fibrocemento
- Mortero, Ladrillos, Albañilería
- Acero, Hierro, Aluminio
- Madera
- Poliéster, epóxicos
- Vidrio

Como mortero de reparación:

- Relleno de perforaciones y espacios
- Uso vertical y sobre cabeza

Relleno de juntas y sellado de fisuras:

- Reparación de bordes, juntas, aristas, etc.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Base química	Resina epoxi	
Presentación	Juegos predosificados de 10 kg (A+B+C)	
Color	Componente A:	Blanco
	Componente B :	Gris oscuro
	Componente C :	Arena
	Componentes A+B+C (mezcla):	Gris hormigón
Conservación	24 meses desde su fecha de fabricación, almacenado en su envase original bien cerrado, sin ningún daño y cumpliendo lo señalado en Condiciones de almacenamiento.	

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

Sikadur®-41 CF Normal tiene las siguientes ventajas:

- Fácil de mezclar y aplicar
- Muy buena adherencia a la mayoría de los materiales de construcción
- Alta resistencia
- Tixotrópico - No desliza en aplicaciones verticales y sobre cabeza
- Endurece sin contracción
- Diferentes componentes de color (para control de mezcla)
- Alta resistencia mecánica inicial y final
- Buena resistencia a la abrasión
- Buena resistencia química

CERTIFICADOS / NORMAS

Mortero para reparación estructural y no estructural, cumple con la normativa EN 1504-3.

Condiciones de almacenamiento Debe ser almacenado bajo techo, en lugar fresco, seco y protegido de la luz directa del sol, a temperaturas entre +5°C y +30°C.

Densidad 1,98 ± 0,1 kg/l (mezcla A+B+C a +21°C)

INFORMACIÓN TÉCNICA

Resistencia a compresión	Tiempo	Temperatura de curado			(DIN EN 196)
		+10 °C	+23 °C	+30 °C	
	1 día	~ 18 N/mm ²	~ 62 N/mm ²	~ 72 N/mm ²	
	3 días	~ 50 N/mm ²	~ 79 N/mm ²	~ 81 N/mm ²	
	7 días	~ 64 N/mm ²	~ 82 N/mm ²	~ 82 N/mm ²	

Módulo de elasticidad a compresión ~ 9,000 N/mm² (14 días a +23 °C) (ASTM D 695)

Resistencia a flexión	Tiempo	Temperatura de curado			(DIN EN 196)
		+10 °C	+23 °C	+30 °C	
	1 día	~ 9 N/mm ²	~ 22 N/mm ²	~ 25 N/mm ²	
	3 días	~ 19 N/mm ²	~ 26 N/mm ²	~ 30 N/mm ²	
	7 días	~ 31 N/mm ²	~ 38 N/mm ²	~ 38 N/mm ²	

Resistencia a tracción	Tiempo	Temperatura de curado			(ISO 527)
		+25 °C	+35 °C	+45 °C	
	1 día	~ 4 N/mm ²	~ 15 N/mm ²	~ 17 N/mm ²	
	3 días	~ 15 N/mm ²	~ 17 N/mm ²	~ 19 N/mm ²	
	7 días	~ 16 N/mm ²	~ 19 N/mm ²	~ 21 N/mm ²	

Módulo de elasticidad a tracción ~ 4,000 N/mm² (14 días a +23°C) (ISO 527)

Elongación a rotura 0,2 ± 0,1 % (7 días a +23 °C) (ISO 527)

Resistencia a tensión de la adhesión	Tiempo	Soporte	Temp. de curado	Fuerza de adhesión	(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)
	7 días	Hormigón seco	+10 °C	> 4 N/mm ² *	
	7 días	Hormigón húmedo	+10 °C	> 4 N/mm ² *	
	7 días	Acero	+10 °C	~ 6 N/mm ²	
	7 días	Acero	+23 °C	~ 15 N/mm ²	

*100% falla el hormigón

Fisuración Endurece sin retracción

Coefficiente de expansión térmica 3,5 x 10⁻⁵ 1/K (Rango T° +23°C a +60°C) (EN 1770)

Temperatura de deflexión al calor	Tiempo	Temperatura de curado	TDC	(ISO 75)
	7 días	+23 °C	+49 °C	

(espesor 10 mm)

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Proporción de la mezcla Componente A : B : C = 2 : 1 : 2,5 por peso
Componente A : B : C = 2 : 1 : 3,4 por volumen

Consumo Aproximadamente 2,0 kg/m² por milímetro de espesor

Espesor de capa 60 milímetros máximo
Cuando se utilizan varios juegos, uno tras otro no mezclar un juego hasta que no se haya utilizado el anterior, con el fin de evitar una reducción en el tiempo de manipulación.

Tixotropía En las superficies verticales es de hasta 20 mm de espesor (EN 1799)

Temperatura del producto	Debe aplicarse a una temperatura entre +10 °C y +30 °C.		
Temperatura ambiente	+10°C mínimo / +30°C máximo		
Punto de rocío	Evitar la condensación La temperatura del soporte durante la aplicación debe ser por lo menos 3°C sobre el punto de rocío		
Temperatura del soporte	+10°C mínimo / +30°C máximo		
Humedad del soporte	El soporte debe estar seco o húmedo mate (sin presencia de agua)		
Vida de la mezcla	Temperatura	Vida de la mezcla*	Tiempo Abierto (EN ISO 9514)
	+10 °C	~ 180 minutos	
	+23 °C	~ 60 minutos	
	+30 °C	~ 40 minutos	~ 50 minutos

*200 g
La vida del producto comienza cuando la resina y el endurecedor se mezclan. Es más corta a altas temperaturas y más larga a bajas temperaturas. Cuanto mayor sea la cantidad mezclada, más corta será la vida útil. Para obtener una trabajabilidad más larga a altas temperaturas, el adhesivo mezclado puede dividirse en porciones. Otro método consiste en enfriar los componentes A + B antes de mezclarlos (no por debajo de +5°C).

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

CALIDAD DEL SOPORTE

Mortero y hormigón debe tener más de 28 días de antigüedad (dependiendo de los requerimientos mínimos de resistencia). Verificar la resistencia del sustrato (hormigón, albañilería, piedra natural).

La superficie debe estar limpia, seca y libre de contaminantes como tierra, aceites, grasa, tratamientos superficiales existentes o recubrimientos, etc.

Soporte de acero debe estar libre de óxido similar al Sa 2,5.

El soporte debe estar sano y todas las partículas sueltas deben ser retiradas.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Hormigón, mortero, piedra, ladrillos:

El sustrato debe estar sano, seco, limpio, libre de lechada de cemento, hielo, agua empozada, aceites, viejos tratamientos superficiales, partículas sueltas. Se debe eliminar la lechada de cemento y conseguir una superficie de textura abierta.

Acero:

Debe ser limpiado y preparado minuciosamente para una calidad aceptable, ejemplo utilizando pistola de limpieza y aspiradora. Evitar la condición de punto de rocío.

MEZCLADO

Mezclar juntas las partes A y B durante al menos 3 minutos con un mezclador unido a un taladro eléctrico de bajas revoluciones (máx. 300 rpm) hasta que el material sea homogéneo y de un color gris uniforme. Después añadir el componente C y mezclar hasta conseguir una mezcla homogénea. Evitar la inclusión de aire cuando se mezcla. Luego colocar toda la mezcla en un recipiente limpio y agitar de nuevo durante aproximadamente un minuto más a baja velocidad intentando reducir al mínimo. Mezclar sólo la cantidad que pueda ser usada teniendo en cuenta la Vida de la mezcla del producto (ver tabla).

MÉTODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Cuando se aplica en la superficie una capa delgada como adhesivo, debe hacerse con una espátula, llana o llana dentada (con las manos protegidas con guantes).

Cuando es aplicado como mortero de reparación se puede necesitar el uso de moldes.

Cuando se utiliza para la unión de perfiles metálicos con superficies verticales, apoyar y presionar uniformemente usando accesorios de sujeción por al menos 12 horas, dependiendo del espesor aplicado (no más de 5 milímetros) y la temperatura ambiente.

Una vez endurecido comprobar la adherencia, golpeando con un martillo.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar todas las herramientas y equipos de aplicación con diluyente a la piroxilina inmediatamente después de usar. El material endurecido sólo puede ser removido mecánicamente.

LIMITACIONES

Las resinas Sikadur® están formuladas para tener baja fluencia bajo carga permanente. Sin embargo, debido al comportamiento de fluencia de todos los materiales poliméricos bajo carga, la carga de diseño estructural a largo plazo debe tener en cuenta la fluencia. En general, la carga de diseño estructural a largo plazo debe ser inferior al 20-25% de la carga de falla.

NOTAS

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Por favor notar que por las regulaciones específicas locales, los datos declarados para este producto pueden variar de país a país. Por favor consulte la Hoja Técnica Local por los datos exactos del producto.

ECOLOGÍA, SEGURIDAD E HIGIENE

Por cualquier información referida a primeros auxilios, medidas de lucha contra incendio, medidas en caso de vertido accidental y eliminación de residuos de productos químicos, manipulación y almacenamiento y protección personal, los usuarios deben consultar la versión vigente de la Hoja de Seguridad del producto a través del sitio web www.sika.com.uy, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás temas relacionados con la seguridad. En caso de emergencia comunicarse al 22202227 las 24hs.

NOTAS LEGALES

La información y particularmente las recomendaciones relacionadas a la aplicación y uso final de los productos SIKA, son impartidas de buena fe y basadas en nuestros actuales conocimientos y experiencia sobre los productos, y considerando que los productos son almacenados, manipulados y aplicados en condiciones normales. Las condiciones reales de puesta en obra, diferencias entre materiales y sustratos son tan variadas, que ninguna garantía con respecto a la comercialización o adecuación a propósitos particulares, ni responsabilidad proveniente de relación legal alguna puede ser inferida de ésta información o de cualquier otra recomendación escrita o asesoramiento proporcionado. Los derechos de propiedad de terceros deben observarse. Todo pedido o compra está sujeto a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios deberán referirse a la última edición de la Hoja Técnica del producto en cuestión, copias de la cual les serán entregadas a su requerimiento.

Sika Uruguay S.A.

Av. José Belloni 5514
CP 12200 - Manga - Montevideo -
Uruguay
Tel: +598 2 220 22 27
Fax: +598 2 227 64 17
E-mail: deptec@uy.sika.com



Hoja Técnica

Sikadur®-41 CF Normal
Julio 2020, Versión 01.02
020204030010000040

Sikadur-41CFNormal-es-UY-(07-2020)-1-2.pdf

