

# HOJA TÉCNICA

## Sikafloor®-263 SL

### SISTEMA EPOXI DE DOS COMPONENTES PARA PISOS INDUSTRIALES

#### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sistema multipropósito, de dos componentes, a base de resinas epoxi. Ofrece diversas posibilidades de aplicación y terminación: pintura, autonivelante y mortero.

#### USOS

Sikafloor®-263 SL solo puede ser usado por profesionales experimentados  
Revestimiento de pisos de hormigón con exigencias de uso normal a medio pesado, por ejemplo locales industriales, locales del área de la salud, depósitos, garajes, locales con exigencias químicas y mecánicas y donde se requiera facilidad de limpieza.

#### CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Buena terminación, superficie brillante y compacta.
- Textura superficial adaptable a requerimientos específicos.
- Alta Resistencia al desgaste.
- Buena resistencia química y mecánica.
- Impermeable a líquidos.
- El piso puede ser transitado y cargado con una mínima demora.
- Acepta alta cantidad de filler.
- 100% de sólidos en peso y volumen.
- Libre de solventes.
- Fácil aplicación.

#### INFORMACIÓN AMBIENTAL

En conformidad con LEED v2009 IEQc 4.2: Materiales de baja emisión - Pinturas y recubrimientos

#### CERTIFICADOS / NORMAS

- Certificado de emisión de partículas Sikafloor®-263 SL Declaración de calificación de CSM - ISO 14644-1, clase 5 - Reporte N° SI 0904-480 y GMP clase A, Reporte N° SI 1008-533.
- Certificado de emisiones de desgasificación Sikafloor®-263 SL Declaración de calificación de CSM - ISO 14644-8, clase 6,5 - Reporte N° SI 0904-480.
- Buena resistencia biológica de acuerdo con ISO 846, Report CSM N° 1008-533
- Clasificación al fuego de acuerdo con EN 13501-1, Informe N° 2007-B-0181/14, MPA Dresden, Alemania, Febrero de 2007.
- Capa en base a resinas sintéticas según EN 13813: 2002, Declaración de performance 02 08 01 02 05 00000002 1008, y provisto con el marcado CE.
- Recubrimiento para protección de superficies de hormigón según EN 1504-2: 2004, Declaración de performance 02 08 01 02 05 00000002 1008, certificado por el organismo de certificación de control de producción 0921, certificado de conformidad con el control de la producción en fábrica 2017, y provisto del marcado CE.
- Certificado de Conformidad ISEGA 41583 U16

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

|  |  |                     |               |           |                     |               |           |  |                 |           |  |                        |           |  |
|--|--|---------------------|---------------|-----------|---------------------|---------------|-----------|--|-----------------|-----------|--|------------------------|-----------|--|
| <b>Base química</b>                    | Resina epoxi   |                     |               |           |                     |               |           |  |                 |           |  |                        |           |  |
| <b>Presentación</b>                    | Juegos predosificadas (A+B) de 25 kg.<br>Componente A: 19,75 kg.<br>Componente B: 5,25 kg.<br>Sikadur® -504 (filler): Bolsas de 25 kg.   |                     |               |           |                     |               |           |  |                 |           |  |                        |           |  |
| <b>Apariencia / Color</b>              | Componente A (resina): Líquido / Coloreado.<br>Componente B (endurecedor): Líquido / Transparente.<br><br>Colores disponibles: Ral: 7040, 7047.<br>Otros colores a pedido (según carta Ral).<br><br>Bajo la luz directa del sol puede haber cierta decoloración y variación de color; esto no tiene influencia en la función y el rendimiento del recubrimiento. |                     |               |           |                     |               |           |  |                 |           |  |                        |           |  |
| <b>Conservación</b>                    | 12 meses desde su fecha de fabricación, almacenado en su envase original bien cerrado, sin daño y cumpliendo lo señalado en Condiciones de almacenamiento.   |                     |               |           |                     |               |           |  |                 |           |  |                        |           |  |
| <b>Condiciones de almacenamiento</b>   | Debe ser almacenado bajo techo, en lugar fresco y a temperaturas entre +5°C y +30°C. Acondicione el material antes de usar a temperaturas de +18°C a +24 °C.   |                     |               |           |                     |               |           |  |                 |           |  |                        |           |  |
| <b>Densidad</b>                        | <table><tr><td>Componente A:</td><td>1,50 kg/l</td><td>(DIN EN ISO 2811-1)</td></tr><tr><td>Componente B:</td><td>1,00 kg/l</td><td></td></tr><tr><td>Mezclada A + B:</td><td>1,44 kg/l</td><td></td></tr><tr><td>Mezcla A + B + Filler:</td><td>1,84 kg/l</td><td></td></tr></table><br>Valores aproximados a +23 °C.   |                     | Componente A: | 1,50 kg/l | (DIN EN ISO 2811-1) | Componente B: | 1,00 kg/l |  | Mezclada A + B: | 1,44 kg/l |  | Mezcla A + B + Filler: | 1,84 kg/l |  |
| Componente A:                          | 1,50 kg/l  | (DIN EN ISO 2811-1) |               |           |                     |               |           |  |                 |           |  |                        |           |  |
| Componente B:                          | 1,00 kg/l  |                     |               |           |                     |               |           |  |                 |           |  |                        |           |  |
| Mezclada A + B:                        | 1,44 kg/l  |                     |               |           |                     |               |           |  |                 |           |  |                        |           |  |
| Mezcla A + B + Filler:                 | 1,84 kg/l  |                     |               |           |                     |               |           |  |                 |           |  |                        |           |  |
| <b>Contenido de sólidos en peso</b>    | Aproximadamente 100 %  |                     |               |           |                     |               |           |  |                 |           |  |                        |           |  |
| <b>Contenido de sólidos en volumen</b> | Aproximadamente 100 %  |                     |               |           |                     |               |           |  |                 |           |  |                        |           |  |

## INFORMACIÓN TÉCNICA

|   |   |                    |                   |            |        |                             |        |                               |         |  |
|---|---|--------------------|-------------------|------------|--------|-----------------------------|--------|-------------------------------|---------|--|
| <b>Dureza shore d</b>                       | Aproximadamente 76 (7 días / +23 °C)  | (DIN 53 505)       |                   |            |        |                             |        |                               |         |  |
| <b>Resistencia a la abrasión</b>            | Aproximadamente 35 mg (CS 10/1000/1000) (7 días / +23 °C)   | (DIN 53 109)       |                   |            |        |                             |        |                               |         |  |
| <b>Resistencia a compresión</b>             | Resina con filler: 50 N/mm <sup>2</sup> (28 días / +23 °C)  | (EN196-1)          |                   |            |        |                             |        |                               |         |  |
| <b>Resistencia a flexión</b>                | Resina con filler: 20 N/mm <sup>2</sup> (28 días / +23 °C)  | (EN 196-1)         |                   |            |        |                             |        |                               |         |  |
| <b>Resistencia a tensión de la adhesión</b> | >1,5 N/mm <sup>2</sup>  | (ISO 4624)         |                   |            |        |                             |        |                               |         |  |
| <b>Resistencia química</b>                  | Resistente a diversos compuestos químicos. Por información detallada consultar a nuestro Departamento Técnico.  |                    |                   |            |        |                             |        |                               |         |  |
| <b>Resistencia térmica</b>                  | <table><tr><td><b>Exposición*</b></td><td><b>Calor seco</b></td></tr><tr><td>Permanente</td><td>+50 °C</td></tr><tr><td>Corto plazo (máximo 7 días)</td><td>+80 °C</td></tr><tr><td>Corto plazo (máximo 12 horas)</td><td>+100 °C</td></tr></table><br>Exposición ocasional a corto plazo a calor húmedo hasta + 80°C<br>(Por ejemplo: limpieza al vapor)<br>*Ataque químico y mecánico no simultáneo y sólo en combinación con sistemas Sikafloor® con aprox. 3-4 mm de espesor. | <b>Exposición*</b> | <b>Calor seco</b> | Permanente | +50 °C | Corto plazo (máximo 7 días) | +80 °C | Corto plazo (máximo 12 horas) | +100 °C |  |
| <b>Exposición*</b>                          | <b>Calor seco</b>   |                    |                   |            |        |                             |        |                               |         |  |
| Permanente                                  | +50 °C  |                    |                   |            |        |                             |        |                               |         |  |
| Corto plazo (máximo 7 días)                 | +80 °C  |                    |                   |            |        |                             |        |                               |         |  |
| Corto plazo (máximo 12 horas)               | +100 °C   |                    |                   |            |        |                             |        |                               |         |  |

## INFORMACIÓN DEL SISTEMA

|                 |                                   |   |
|-----------------|-----------------------------------|---|
| <b>Sistemas</b> | <b>Pintura (A+B):</b>             | <b>2 manos con rodillo</b>  |
|                 | Imprimación:                      | 1 capa de Sikafloor®-156  |
|                 | Revestimiento:                    | 2 capas de Sikafloor®-263 SL (para obtener 350 a 450 micrones secos)          |
|                 | <b>Autonivelante Liso (A+B+C)</b> | <b>Espesor 1,5 a 3,0 mm</b>   |
|                 | Imprimación:                      | 1 capa de Sikafloor®-156  |
|                 | Revestimiento:                    | 1 capa de Sikafloor®-263 SL + Sikadur®-504 (0,1 - 0,3 mm)                     |
|                 | <b>Mortero (A+B+C)</b>            | <b>Espesor aprox 5,0 mm</b>   |
|                 | Imprimación:                      | 1 capa de Sikafloor®-156  |
|                 | Revestimiento:                    | 1 capa de Sikafloor®-263 SL + Sikadur®-504                                    |
|                 | Top (sellado y acabado):          | 1 capa de Sikafloor®-263 SL (para obtener aproximadamente 350 micrones secos) |

## INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

|   |  |                      |                      |                      |
|---|--|----------------------|----------------------|----------------------|
| <b>Proporción de la mezcla</b>  | Componentes A : B = 79 : 21 (en peso)  |                      |                      |                      |
| <b>Consumo</b>  |  | <b>Pintura</b>       | <b>Autonivelante</b> | <b>Mortero</b>       |
|   |  | (Kg/m <sup>2</sup> ) | (Kg/m <sup>2</sup> ) | (Kg/m <sup>2</sup> ) |
|   | <b>Sikafloor®-156</b>  | Aprox. 0,4           | Aprox. 0,4           | Aprox. 0,4           |
|   | <b>Sikafloor®-263 SL</b>   | Aprox. 0,6           | 1 x mm.              | 1,6                  |
|   | <b>Sikadur®-504</b>  |                      | 1 x mm.              | 8,2                  |
|   | <b>Sikafloor®-263 SL (capa de sellado)</b>   |                      |                      | Aprox. 0,4           |
| Estos datos de consumo son teóricos y no incluyen material adicional debido a la porosidad o rugosidad de la superficie, desniveles, pérdidas, etc. |  |                      |                      |                      |
| <b>Temperatura ambiente</b>   | Mínimo +10 °C min. / máximo +30 °C   |                      |                      |                      |
| <b>Humedad relativa del aire</b>  | Máximo 80 %  |                      |                      |                      |
| <b>Punto de rocío</b>   | Para reducir el riesgo de condensación o porosidad en el piso terminado la temperatura del soporte y del piso antes de su curado deben estar al menos 3°C por encima del punto de rocío. |                      |                      |                      |
| <b>Temperatura del soporte</b>  | Mínimo +10 °C / máximo +30 °C  |                      |                      |                      |
| <b>Humedad del soporte</b>  | Menor a 4%, medida con el método Sika - Tramex.<br>No debe existir vapor de agua ascendente según ASTM (lámina de polietileno).  |                      |                      |                      |
| <b>Vida de la mezcla</b>  | <b>Temperatura</b>   | <b>Tiempo</b>        |                      |                      |
|   | +10 °C   | 60 minutos           |                      |                      |
|   | +20 °C   | 30 minutos           |                      |                      |
|   | +30 °C   | 15 minutos           |                      |                      |
| Valores aproximados   |  |                      |                      |                      |
| <b>Tiempo de curado</b>   | Para la aplicación de la capa siguiente de Sikafloor®-263 SL se debe tener en cuenta:  |                      |                      |                      |
|   | <b>Temperatura</b>   | <b>+10 °C</b>        | <b>+20 °C</b>        | <b>+30 °C</b>        |
|   | (1) Mínimo (en horas)  | 24 a 96              | 12 a 48              | 8 a 24               |
|   | (2) Mínimo (en horas)  | 30 a 72              | 24 a 48              | 16 a 24              |
|   | (1) - Antes de la aplicación de Sikafloor®-263 SL sobre Sikafloor®-156.<br>(2) - Antes de la aplicación de Sikafloor®-263 SL sobre Sikafloor®-263 SL.                                    |                      |                      |                      |

# INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

## CALIDAD DEL SOPORTE PRE-TRATAMIENTO

### Calidad del soporte:

El soporte de hormigón debe estar sano y firme, seco y limpio, libre de cualquier tipo de contaminación tal como: polvo, materiales sueltos, grasa, aceite, pinturas, lechadas de cemento, revestimientos o tratamientos superficiales. Las resistencias mínimas de los soportes de hormigón deben ser de 25 N/mm<sup>2</sup> a la compresión y 1,5 N/mm<sup>2</sup> a la tracción. En caso de duda, se recomienda realizar un ensayo de resistencia a la tracción de adherencia (Pull Off Test).

Los soportes de hormigón tendrán un curado mínimo de 28 días. Para la aplicación del sistema autonivelante la pendiente máxima será del 1,5%

### Preparación del soporte:

Las superficies de hormigón deben prepararse por métodos mecánicos (granallado o escarificado) con el fin de eliminar la lechada superficial y obtener una superficie de poro abierto y texturada.

Las partes débiles del hormigón deben ser eliminadas y deben repararse los defectos que tenga la superficie. Las reparaciones del soporte, el relleno de oquedades y la nivelación se deben realizar con productos apropiados de la línea SikaTop®, Sika® MonoTop® o Sikadur®. Las irregularidades deben ser eliminadas.

El soporte debe ser nivelado o imprimado para obtener una superficie pareja. Toda la suciedad, materiales sueltos o mal adheridos y el polvo deben ser eliminados antes de la aplicación, preferentemente por barrido o aspirado. Antes de la aplicación, se debe comprobar la humedad del soporte, la humedad relativa del aire y el punto de rocío. Si la humedad del soporte es mayor a 4% se debe utilizar Sikafloor® EpoCem® como barrera de vapor transitoria.

## MEZCLADO

Para obtener un color homogéneo se recomienda utilizar juegos de Sikafloor®-263 SL del mismo lote de fabricación. No mezclar simultáneamente, en un mismo recipiente, más de un juego de producto. Sikafloor®-263 SL debe ser completamente mezclado usando un mezclador eléctrico de baja velocidad (300 a 400 rpm) u otro equipo apropiado, con la hélice adecuada para incorporar la menor cantidad de aire.

Previo al mezclado revolver el componente A en su envase para homogeneizar el color. A continuación agregar el componente B y mezclar durante 3 minutos hasta obtener un producto homogéneo. Respetar siempre la relación en peso de la mezcla.

Para las aplicaciones como autonivelante, y mortero de alta resistencia, una vez que los componentes A y B han sido mezclados, agregar la carga correspondiente y continuar mezclando durante 2 a 4 minutos hasta conseguir una mezcla homogénea y uniforme.

Para asegurar un mezclado completo, vaciar el material en otro recipiente y mezclar nuevamente hasta obtener una mezcla uniforme. Evitar exceso de mezclado para minimizar el aire atrapado.

## APLICACIÓN

Antes de aplicar, confirmar el contenido de humedad del sustrato, la humedad relativa del aire y el punto de rocío.

### Imprimación:

La imprimación de Sikafloor®-156 deberá estar seca al tacto para la utilización de Sikafloor®-263 SL como pisos autonivelantes y pegajosa al tacto si se empleara como mortero.

Evitar la formación de charcos con la imprimación. No ensuciar la imprimación.

Para revestimientos antideslizantes en áreas con cargas ligeras y con absorción normal del soporte de hormigón no es necesaria la imprimación con Sikafloor®-156.

Ver la Hoja Técnica de Sikafloor®-156

### Pintura (A+B):

Aplicar en forma pareja Sikafloor®-263 SL (A+B) con rodillo de piel de cordero de pelo corto a medio. En aplicación de una sola capa sobre hormigón es necesario imprimir con Sikafloor®-156.

En los soportes irregulares no debe aplicarse capas delgadas.

Los colores claros pueden requerir más manos para lograr mayor poder cubritivo en aplicación como pintura.

### Autonivelante (A+B+C):

Verter Sikafloor®-263 SL y esparcir uniformemente con llana o rastrillo dentado. Inmediatamente, pasar un rodillo de púas específico para este tipo de revestimientos en 2 direcciones, con el fin de asegurar un espesor uniforme.

### Mortero (A+B+C):

Distribuir el mortero, sobre la superficie con llana lisa o rastrillo, presionando y compactando para eliminar el aire ocluido. Pasar la regla al ras de las varillas niveladoras y alisar con llana o disco recubierto de un material plástico tipo P.T.F.E. El espesor deseado debe lograrse en una sola operación.

Sellado (Topping): aplicar 2 manos de Sikafloor®-263 SL (A+B) con un rodillo de pelo corto de buena calidad.

## LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar las herramientas y equipos enseguida de su uso con Colma Limpieza. Una vez endurecido el producto, podrá ser removido solo mecánicamente.

## MANTENIMIENTO

### LIMPIEZA

Para mantener la apariencia del piso, tras su aplicación, deben eliminarse todas las salpicaduras inmediatamente después de producirse. El revestimiento debe limpiarse regularmente mediante cepillos rotatorios, limpiadores de alta presión, aspiradoras, etc, utilizando ceras y detergentes apropiados.

## DOCUMENTOS ADICIONALES

Hoja Técnica de Sikafloor®-156

### LIMITACIONES

- Para obtener un color homogéneo, asegúrese de utilizar el mismo número de lote de fabricación durante la aplicación de Sikafloor®-263 SL.
- No aplicar Sikafloor®-263 SL sobre sustratos donde exista humedad ascendente.
- Las fisuras de la superficie deben ser tratadas previamente ya que un tratamiento incorrecto de fisuras puede conducir a la reducción de la vida útil del producto al reflejarse la fisura en el piso terminado.
- Sikafloor®-263 SL recién acabado debe ser protegido de humedad, condensación y agua durante al menos 24 horas.
- Bajo acción de la luz solar directa puede presentar decoloración o variación de color; esto no influye en la función y características del revestimiento.
- Bajo ciertas condiciones, la generación de calor debajo del piso, combinado con altas cargas puntuales puede producir marcas en la resina.
- Si se requiere generar calor, no usar gas, petróleo, parafina ni otro combustible fósil, ellos producen grandes cantidades de CO<sub>2</sub> y vapor de agua, que pueden afectar adversamente la terminación. Para generar calor usar solamente sistemas de aire caliente eléctricos.
- Los componentes A (resina) y/o B (reactivo) pueden encontrarse endurecidos si han estado almacenados algún tiempo a bajas temperaturas (5 °C o menos), si esto se constata, previo al mezclado, se procederá de la forma siguiente: calentar a "baño María" (temperatura no mayor a 40°C), en los envases abiertos (cuidando que no penetre agua), hasta que se logre la consistencia normal (aproximadamente 15 minutos), retirar y dejar enfriar hasta que el componente vuelva a temperatura ambiente. No proceder a realizar la mezcla antes que la temperatura haya bajado lo suficiente para evitar una reacción muy acelerada (si esto ocurre el endurecimiento se producirá rápidamente no permitiendo la aplicación del producto). En la práctica lo recomendable es realizar este procedimiento el día anterior a la aplicación del producto. Siguiendo este procedimiento el producto mantiene sus propiedades. Por más información comunicarse con nuestro Departamento Técnico.

## NOTAS

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

### RESTRICCIONES LOCALES

Por favor notar que por las regulaciones específicas locales, los datos declarados para este producto pueden variar de país a país. Por favor consulte la Hoja Técnica Local por los datos exactos del producto.

### ECOLOGÍA, SEGURIDAD E HIGIENE

Por cualquier información referida a primeros auxilios, medidas de lucha contra incendio, medidas en caso de vertido accidental y eliminación de residuos de productos químicos, manipulación y almacenamiento y protección personal, los usuarios deben consultar la versión vigente de la Hoja de Seguridad del producto a través del sitio web [www.sika.com.uy](http://www.sika.com.uy), que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás temas relacionados con la seguridad. En caso de emergencia comunicarse al 22202227 las 24hs.

### NOTAS LEGALES

La información y particularmente las recomendaciones relacionadas a la aplicación y uso final de los productos SIKA, son impartidas de buena fe y basadas en nuestros actuales conocimientos y experiencia sobre los productos, y considerando que los productos son almacenados, manipulados y aplicados en condiciones normales. Las condiciones reales de puesta en obra, diferencias entre materiales y sustratos son tan variadas, que ninguna garantía con respecto a la comercialización o adecuación a propósitos particulares, ni responsabilidad proveniente de relación legal alguna puede ser inferida de ésta información o de cualquier otra recomendación escrita o asesoramiento proporcionado. Los derechos de propiedad de terceros deben observarse. Todo pedido o compra está sujeto a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios deberán referirse a la última edición de la Hoja Técnica del producto en cuestión, copias de la cual les serán entregadas a su requerimiento.

#### Sika Uruguay S.A.

Av. José Belloni 5514  
CP 12200 - Manga - Montevideo - Uruguay  
Tel: +598 2 220 22 27  
Fax: +598 2 227 64 17  
E-mail: [deptec@uy.sika.com](mailto:deptec@uy.sika.com)  
[www.sika.com.uy](http://www.sika.com.uy)



Hoja Técnica  
Sikafloor®-263 SL  
Septiembre 2018, Versión 07.01  
020811020020000054

Sikafloor-263SL-es-UY-(09-2018)-7-1.pdf

CONSTRUYENDO CONFIANZA

